

## **MJ 202 Manajemen Operasional Lanjutan : S-1, 3 sks, semester 4.**

Setelah mengikuti perkuliahan ini, mahasiswa diharapkan mempunyai kompetensi: memahami perkembangan terbaru, permasalahan, atau isu-isu penting (*important issue*) dalam manajemen operasional di Indonesia dan internasional, memahami konsep dasar dan fungsi-fungsi manajemen operasional secara komprehensif, melakukan analisis kasus (identifikasi masalah, tinjauan teoritis, dan rekomendasi solusi masalah) dengan menggunakan konsep dan metode-metode untuk memecahkan persoalan-persoalan yang berkaitan dengan manajemen operasional, dan penguasaan software POMWIN untuk memecahkan persoalan-persoalan yang berkaitan dengan manajemen operasional.

Perkuliahan membahas : Manajemen Operasi : Peluang dan Tantangan pada Abad 21, peramalan (*forecasting*), Perencanaan Kapasitas dan Aggregate (*capacity and aggregate planning*), Material Requirement Planning, Manajemen Kualitas (*quality management*), Strategi Lokasi (*location strategy*), Manajemen Persediaan (*inventory management*), Penjadwalan (*scheduling*), CPM/PERT. Pelaksanaan perkuliahan menggunakan pendekatan/metode ceramah, tanya jawab, diskusi, dan praktikum/kunjungan. Media yang digunakan whiteboard, OHP, LCD, gambar/chart, dan lab computer. Evaluasi dilakukan melalui penilaian terhadap partisipasi aktif dalam PBM, praktikum dan laporan praktikum, penilaian terhadap tugas (analisis kasus), diskusi, kuis, UTS dan UAS. Buku sumber utama .Render, Barry dan Jay Heizer (2004). *Prinsip-Prinsip Manajemen Operasi*, Russel; Roberta S, dan Bernard W Taylor III (2003) *Operations Management, Fourth Edition.*,

### **SILABUS**

#### **1. Identitas Mata Kuliah :**

Nama mata kuliah	: Manajemen Operasional Lanjutan
Nomor kode	: MJ 202
Jumlah sks	: 3 sks
Semester	: 4
Kelompok Mata Kuliah	: MKK Program Studi
Program studi/Program	: Manajemen/S-1
Status mata kuliah	: Mata Kuliah Wajib
Prasyarat ( <i>pre requisite</i> )	: Lulus Manajemen Operasional
Nama dosen/asisten	: Dr. Agus Rahayu, M.Si Dra. Hj. Nani Sutarni, M.Pd Chairul Furqon, S.Sos,MM Rofi Rofaida, SP., M.Si Netti Siska, N,SE

#### **2. Tujuan**

Memahami perkembangan terbaru, permasalahan, atau isu-isu penting (*important issue*) dalam manajemen operasional di Indonesia dan internasional, memahami konsep dasar dan fungsi-fungsi manajemen operasional secara komprehensif, melakukan analisis kasus (identifikasi masalah, tinjauan teoritis, dan rekomendasi solusi masalah) dengan menggunakan konsep dan metode-metode untuk memecahkan persoalan-persoalan yang berkaitan dengan manajemen operasional, dan penguasaan software POMWIN untuk memecahkan persoalan-persoalan yang berkaitan dengan manajemen operasional.

#### **3. Deskripsi Isi**

Perkuliahan ini membahas Perkuliahan membahas : Manajemen Operasi : Peluang dan Tantangan pada Abad 21, peramalan (*forecasting*), Perencanaan Kapasitas dan Aggregate (*capacity and aggregate planning*), Material Requirement Planning, Manajemen Kualitas (*quality management*), Strategi Lokasi (*location strategy*), Manajemen Persediaan (*inventory management*), Penjadwalan (*scheduling*), CPM/PERT.

#### 4. Pendekatan Pembelajaran

Ekspositori dan inkuiri

- Metode : Ceramah, tanya jawab, dan praktikum/kunjungan perusahaan
- Tugas : Analisis kasus, diskusi, laporan praktikum/kunjungan perusahaan
- Media : Whiteboard, OHP, LCD, dan gambar/chart

#### 5. Evaluasi

- a. Kehadiran
- b. Analisis kasus, dan diskusi
- c. Praktikum dan laporan praktikum
- d. Kuis, Ujian Tengah Semester dan Ujian Akhir Semester

#### 6. Rincian Materi Perkuliahan Tiap Pertemuan

- Pertemuan 1 : 1. Pendahuluan  
2. Manajemen Operasi : Peluang dan Tantangan pada Abad 21
- Pertemuan 2 dan 3 : Peramalan (*forecasting*)
- Pertemuan 4 dan 5 : Perencanaan Kapasitas dan Aggregate (*capacity and aggregate planning*)
- Pertemuan 6 dan 7 : Material Requirement Planning
- Pertemuan 8 : Ujian Tengah Semester
- Pertemuan 9 : Manajemen Kualitas (*quality management*)
- Pertemuan 10 : Strategi Lokasi (*location strategy*)
- Pertemuan 11 : Manajemen Persediaan (*inventory management*)
- Pertemuan 12 : QUIZ
- Pertemuan 13 : Penjadwalan (*scheduling*)
- Pertemuan 14 dan 15 : CPM/PERT
- Pertemuan 16 : Ujian Akhir Semester

#### 7. Daftar Buku :

##### Buku Utama:

Heizer dan Render, 2009, *Operations Management*, ninth ed, Pearson International

Russel, Roberta.S dan Bernard W Taylor, 2009, *Operations Management*, Fourth Edition, Pearson Education International

Evans, James R., 2007 *Production/Operations Management: Quality, Performance, and Value*, Fifth Edition, West Publishing Company

Shroeder, Roger G, 2004, *Manajemen Operasi Jilid I dan II*, Penerbit Erlangga  
Jakarta

**Referensi :**

Buffa, Edwood S dan Sarin, Rakesh K, 1998, *Manajemen Operasi/Produksi Modern* Ed 8,  
Binarupa Aksara

T Hani Handoko, 2000, *Dasar-Dasar Manajemen Produksi dan Manajemen Operasi*, BPFE,  
Yogyakarta