

## DESKRIPSI MATA KULIAH

**MATA KULIAH / KODE : MANAJEMEN INDUSTRI / TE-108**

**JURUSAN / PROGRAM : TEKNIK TENAGA LISTRIK DAN TEKNIK ELEKTRONIKA / D3**

**SEMESTER / SKS : 1 / 2 SKS**

Mata kuliah ini merupakan mata kuliah wajib dari perkuliahan pada program S-1 Pendidikan Teknik Elektro pada semua konsentrasi. Selesai mengikuti mata kuliah ini mahasiswa diharapkan mampu mengerti dan dapat menerapkan dengan baik dan benar sesuai dengan fungsinya dalam perencanaan produksi dan Perencanaan Kebutuhan Material (PKM) Beserta tata letak pabrik dan menganalisa produksi, penentuan jumlah pesanan. Dalam perkuliahan ini dibahas mulai dari pengertian manajemen dan perkembangan manajemen, organisasi kerja, lingkungan kerja, dasar manajemen produksi, teknik dan proses produksi, penetapan biaya produksi, manajemen material, perencanaan kebutuhan material (PKM), Klasifikasi ABC dan manajemen pemasaran. Metode yang digunakan pada mata kuliah ini : ceramah, Tanya jawab, diskusi dan pemecahan masalah. Evaluasi dilakukan dengan memberikan 2 kali ujian dan proyek akhir mata kuliah berupa pembuatan usulan kegiatan usaha/proyek kemudian dibuat dalam bentuk makalah dan dipresentasikan. Buku sumber utama : Chironis Mc Crow Hill 1987, Managemen Guide Engineers and Technical Administrator ; Koonzi H and O Donnellc, Managemen a book of readings, Mc Graw Hill : Kimbal and Kimbal (1981) Organization of industrial ; siswoyo, 1998, Manajemen Industri, P4, Bandung ;  
Thusen C.S, (1980, Engginering Economic, New Delhi ; Barnes R. M, (1979), Mation and Time Studi Desing and Meuserement, New York ; IPPM, Jakarta, 1997, Manajemen produksi ; Maynard H. B, (1971), Industrial Enggineering Hand Book, New York ; Paterson B.K (1974), Decesion Analisator The Manager, New York.

# SILABUS

## 1. Identitas Mata Kuliah

Nama Mata Kuliah	: Manajemen Industri
Nomor Kode	: TE-108
Jumlah SKS	: 2 SKS
Semester	: 1 (satu)
Kelompok Mata Kuliah	: Bidang Studi
Program Studi / Program	: Pendidikan Teknik Elektro / D3
Status Mata Kuliah	: Wajib
Prasyarat	:
Dosen	: Prof. Dr. H. Bachtiar Hasan, ST, MSIE Drs. Bambang Trisno, MSIE Drs. Stia Aji, ST

## 2. Tujuan

Mahasiswa diharapkan mampu mengerti dan dapat menerapkan dengan baik dan benar sesuai dengan fungsinya dalam perencanaan Produksi dan Perencanaan Kebutuhan Material (PKM) beserta tata letak pabrik dan menganalisa produksi, penentuan jumlah pesanan.

## 3. Deskripsi Isi :

Dalam perkuliahan ini dibahas mulai dari pengertian manajemen dan perkembangan manajemen, organisasi kerja, lingkungan kerja, dasar manajemen produksi, teknik dan proses produksi, penetapan biaya produksi, manajemen material, perencanaan kebutuhan material (PKM)

## 4. Pendekatan Pembelajaran

Metode : Yang digunakan pada mata kuliah ini : ceramah, Tanya jawab, diskusi dan pemecahan masalah.

Tugas : Pekerjaan rumah (PR) dan proyek akhir mata kuliah berupa pembuatan usulan kegiatan usaha/proyek kemudian dibuat dalam bentuk makalah dan dipresentasikan.

## 5. Evaluasi

- Kehadiran
- UTS
- QUIZ
- UAS
- Makalah
- Penyajian dan Diskusi

## 6. Rincian Materi Perkuliahan Tiap Pertemuan

- Pertemuan 1 : Rencana Perkuliahan, Pendahuluan Manajemen Industri
- Pertemuan 2 : Pengertian Manajemen, Tingkat Manajemen, Kegiatan dan Unsur Manajemen
- Pertemuan 3 : Manajemen dan Perkembangannya
- Pertemuan 4 : Organisasi Kerja, Konsep dan Prinsip Organisasi, Struktur Organisasi Model Lini.
- Pertemuan 5 : Struktur Organisasi Model Fungsional, Struktur Organisasi Divisi, Struktur Organisasi Kepanitiaan, Struktur Organisasi Matrik.
- Pertemuan 6 : Lingkungan Kerja ; Pengaruh Politik, Ekonomi, Sosial
- Pertemuan 7 : Lingkungan Kerja ; Pengaruh Teknologi, Pesaing, Lingkungan Fisik
- Pertemuan 8 : Ujian Tengah Semester
- Pertemuan 9 : Dasar Manajemen Produksi ; Fungsi dan tujuan Manajemen Produksi, Sistem Produksi
- Pertemuan 10 : Perencanaan Dalam Produksi
- Pertemuan 11 : Teknik dan Proses Produksi
- Pertemuan 12 : Penetapan Biaya Produksi
- Pertemuan 13 : Penetapan Biaya Standar Produksi
- Pertemuan 14 : Manajemen Material
- Pertemuan 15 : Perencanaan Kebutuhan Material (PKM)
- Pertemuan 16 : Pengendalian dan Revisi PKM
- Pertemuan 17 : **Ujian Akhir Semester (UAS)**

## 7. Daftar Buku

- Chironis Mc Crow Hill 1987, Management Guide Engineers and Technical Administrator
- Koonzi H and O Donnellc, Managemen a book of Readings, Mc Graw Hill; Kimbal and Kimbal (1981), Organization of Industrial
- Siswoyo, 1998, Manajemen Industri, P4, Bandung
- Thusen C.S, (1980) Engginering Economic, New Delhi
- Barnes R. M, (1976), Mation and Time tudi Desing and Meuseremnt New York
- IPPM, Jakarta, 1997, Manajemen Produksi
- Maynard H. B, (1971) Industrial Engineering Hand Book, New York
- Paterson B. K (1974), Decesion Analisator The Manager, New York

## SATUAN ACARA PERKULIAHAN

Kode & Nama Mata Kuliah : TE-108 & Manajemen Industri (2 sks)

Tujuan Pembelajaran Umum : Para Mahasiswa dapat menerapkan dengan baik dan benar sesuai dngan fungsinya dalam perencanaan produksi dan PKM beserta tata letak pabrik dan menganalisa produksi, penentuan jumlah pesanan.

Jumlah Pertemuan : 17 kali

Pertemuan ke	Tujuan Pembelajaran Khusus (Performansi /Indikator)	Sub Pokok Bahasan dan Rincian materi	Proses Pembelajaran (Kegiatan mahasiswa)	Tugas dan Evaluasi	Media & Buku Sumber
1 & 2 (4 jam)	1. Mahasiswa memahami dan mampu menjelaskan fungsi manajemen dan perkembangannya. a. Dapat menjelaskan pengertian manajemen b. Dapat menjelaskan tingkat manajemen c. Dapat menjelaskan manajemen dan perkembangan : ilmiah, pendekatan hubungan manusia, manajemen kuantitatif pendekatan system, pendekatan kontingensi.	1. <b>ARTI MANAJEMEN DAN PERKEMBANGAN</b> 1. Pengertian manajemen 2. Tingkat manajemen 3. Kegiatan dan unsure manajemen 4. Manajemen dan perkembangan a. Manajemen ilmiah b. Manajemen dengan pendekatan manusia c. Manajemen kuantitatif d. Manajemen dengan pendekatan system e. Manajemen dengan pendekatan kontingensi	Menyimak kuliah dari dosen, bertanya jawab, mengerjakan tugas dan diskusi.	Mahasiswa diminta menyimpulkan arti manajemen dan perkembangannya	LCD & OHP  Chironis ; Mc Crow Hill 1987 Manajemen Guide Engeneers and Technical Administrator  Koonzi Ha and O Donnelsc, Management a book of Readings, Mc Grow Hill
3 & 4 (4 Jam)	2. Mahasiswa dapat memahami dan mampu menjelaskan konsep prinsip organisasi, struktur oganisasi dalam industry dan struktur organisasi model lini, model fungsional, model divisi, model kepanitiaan dan model matrik.	2. <b>ORGANISASI KERJA</b> 1. Konsep dan prinsip organisasi 2. Struktur organisasi : a. Struktur Organisasi model Lini b. Struktur organisasi model Fungsional c. Struktur organisasi model Divisi d. Struktur Organisasi model Kepanitiaan	Menyimak kuliah dari dosen, bertanya jawab, mengerjakan tugas dan diskusi	Mahasiswa diminta menyimpulkan konsep dan prinsip organisasi beserta struktur organisasi	LCD & OHP  Kimbal and Kimbal (1981), Organization of Industrial  Siswoyo, 1998, Manajemen Industri, P4, Bandung

		e. Struktur organisasi model Matrik			
5 & 6 (4 Jam)	3. Mahasiswa memahami dan mampu menjelaskan lingkungan kerja beserta pengaruh, politik, ekonomi, social, teknologi, pesaing dan lingkungan fisik	<b>3. LINGKUNGAN KERJA</b> 1. Pengaruh politik 2. Pengaruh Ekonomi 3. Pengaruh Sosial 4. Pengaruh Teknologi 5. Pengaruh Pesaing 6. Pengaruh Lingkungan fisik	Menyimak kuliah dari dosen, bertanya jawab, mengerjakan tugas dan diskusi	Mahasiswa diminta mengenal lingkungan kerja internal external beserta macam-macam pengaruhnya.	LCD & OHP Thusen C.S (1980) Enggining Economic New Delhi
7 & 8 (4 Jam)	4. Mahasiswa memahami dan mampu menjelaskan Dasar manajemen produksi beserta fungsi dan tujuan manajemen produksi, system produksi, sifat struktur, organisasi, sifat dari pemesanan/pelelangan.	<b>4. DASAR MANEJEMEN PRODUKSI</b> 1. Fungsi dan tujuan manajemen produksi 2. Sistem Produksi a. Sifat struktur produksi b. Organisasi system arus barang, c. Sifat dari pemesanan/pelelangan 3. perencanaan dalam produksi : a. Kapasitas Produksi b. Perencanaan proses c. Perencanaan Tingkat Agregat d. Penjadwalan e. Perencanaan kebutuhan material f. Organisasi pada bagian produksi	Menyimak kuliah dari dosen, bertanya jawab, mengerjakan tugas dan diskusi	Mahasiswa diminta menyimpulkan fungsi dan tujuan manajemen produksi beserta system produksi, sifat pemesanan dan perencanaan dalam produksi.	LCD & OHP Barnes R. M (1976), Mation and Time Studi Desing and Meuserement, New York  IPPM, Jakarta, 1997, Manajemen Produksi  Maynard H. B, (1971) Industrial Enggineering Hand Book, New York
9 & 11 (6 jam)	5. Mahasiswa memahami dan mampu menjelaskan dan menganalisa teknik dan proses produksi berdasarkan persediaan, permintaan/pesanan pelanggan / pasar, proyek, kapasitas produksi, dan metode pengukuran waktu kerja, metode kerja, dan pengukuran waktu langsung dan tidak langsung.	<b>5. TEKNIK &amp; PROSES PRODUKSI</b> 1. Teknik dan proses produksi a. Produksi berdasarkan persediaan (produksi missal) b. Permintaan/pesanan pelanggan / pasar c. Proyek 2. Kapasitas Produksi 3. Metode Pengukuran Waktu Kerja: a. Metode Kerja	Menyimak kuliah dari dosen, bertanya jawab, mengerjakan tugas dan diskusi	Mahasiswa diminta menganalisa teknik dan proses produksi, kapasitas produksi, metode pengukuran waktu kerja.	LCD & OHP  Paterson B. K (1974) Decesion Analisator The Manager, New York

		b. Pengukuran waktu kerja 1) Pengukuran waktu langsung 2) Pengukuran waktu tak langsung			
12 s/d 14 (6 jam)	6. Mahasiswa dapat memahami dan menjelaskan, menganalisa penetapan biaya produksi, penggolongan biaya, biaya standar produksi, biaya tenaga kerja, biaya umum pabrik (overhead) dan titik impas	6. PENETAPAN BIAYA PRODUKSI 1. Pengertian biaya 2. Penggolongan biaya produksi 3. Penetapan biaya standar produksi a. Tujuan biaya standar produksi b. Standar biaya tenaga kerja langsung c. Standar biaya umum pabrik (Overhead) d. Pengertian titik impas	Menyimak kuliah dari dosen, bertanya jawab, mengerjakan tugas dan diskusi	Mahasiswa diminta menetapkan biaya produksi, biaya tenaga langsung, standar biaya umum pabrik (overhead) dan titik impas.	LCD & OHP
	7. Mahasiswa memahami dan mampu menjelaskan system Manajemen Material, fungsi komponen, lingkup, penlitian pemasok, transportasi material, cara transportasi material, cara transportasi kuantitatif.	7. MANAJEMEN MATERIAL 1. Sistem Manajemn material 2. Fungsi Komponen - factor-faktor yang berpengaruh 3. Lingkup manajemen material - proses pembelian/ pengadaan material 4. Pemilihan pemasok - Keputusan membuat / membeli 5. Transportasi material - Transportasi cara matrik - Transportasi cara kuantitatif	Menyimak kuliah dari dosen, bertanya jawab, mengerjakan tugas dan diskusi	Mahasiswa diminta menganalisa system manajemen material dan fungsi komponen, lingkup material, pengadaan material, pemilihan pemasok, keputusan membuat / membeli, kapasitas material beserta transportasi material	LCD & OHP
15 & 16 (4 Jam)	8. Mahasiswa memahami dan mampu menjelaskan / menganalisa perencanaan kbutuhan material (PKM), system PKM, masukan-masukan PKM, jadwal Induk Produksi (JIP) Struktur Produk Level Tunggal, ganda persediaan material, beserta istilah-istilah dalam PKM, pengndalian dan revisi PKM, perubahan input, output, dan	8. <b>PERENCANAAN KEBUTUHAN MATERIAL (PKM)</b> 1. Sistm PKM 2. Masukan-masukan system PKM 3. Jadwal Induk Produksi (JIP) a. Struktur Produk 1) Struktur Produk Level Tunggal 2) Struktur Produk Level Ganda	Menyimak kuliah dari dosen, bertanya jawab, mengerjakan tugas dan diskusi	Mahasiswa diminta menganalisa kebutuhan material beserta system, jadwal, struktur produk beserta istilah-istilah dalam PKM, pengndalian dan revisi PKM, laporan pengadaan, jadwal pengadaan, dan laporan jadwal pembuatan beserta	LCD & OHP

	<p>laporan permintaan pengadaan / pembuatan, dan laporan-laporan lainnya yang diperlukan, penentuan jadwal psanan.</p>	<p>b. Catatan system material</p> <p>4. Istilah-istilah dalam PKM</p> <p>a. Kebutuhan Gross</p> <p>b. Bilangan</p> <p>c. Kebutuhan Netto</p> <p>d. Rencana pelaksanaan Pesanan</p> <p>5. Pengendalian dan Revisi</p> <p>a. Perubahan Input</p> <p>b. Informasi out put</p> <p>1) Laporan permintaan pengadaan</p> <p>2) Laporan jadwal pengadaan dan realisasi</p> <p>3) Laporan jadwal pembuatan komponen</p> <p>4) Laporan lain yang diperlukan</p> <p>5) Penentuan Jumlah Pesanan</p> <p>a) Lot By Lot</p> <p>b) Jumlah Pesanan Ekonomis</p> <p>c) PERT PERIOD METHOD</p>		<p>penentuan jumlah pesanan</p>	
--	--	--	--	---------------------------------	--

