

EVALUASI PEMBELAJARAN

A. KOGNITIF

1. apa yang dimaksud dengan machining economics ?
2. jelaskan gaya potong yang terjadi pada single-point tools?
3. bagaimanakah daya yang dihasilkan oleh single point tools?
4. sebutkan basic principles of multiple point tools ?

B. PSIKOMOTOR

No	Aspek yang dinilai	Kinerja siswa		Skor		Bobot
		Ya	Tidak	Maksimal	Nyata	
1	Persiapan kerja <ul style="list-style-type: none">• Kertas jawaban disiapkan.• Alat perlengkapan :<ol style="list-style-type: none">1. pulpen disiapkan2. kalkulator disiapkan					
2	Proses kerja <ol style="list-style-type: none">a. kertas soal dan jawaban ditempatkan pada meja.b. Mengerjakan soal dengan tertib.					
3	Sikap kerja <ol style="list-style-type: none">1. Ketentuan dalam persiapan kerja mengerjakan soal ditaati.2. Ketentuan dalam proses kerja mengerjakan soal ditaati.					
4	Produk kerja <p>Mengerjakan soal dilengkapi dengan jawaban yang benar.</p>					
5	Waktu <ol style="list-style-type: none">a. Persiapan kerja dilakukan dalam waktu 5 menitb. Gambar kerja sesuai dengan jobsheet dilakukan dalam waktu 45 menit.					

C. AFEKTIF

No	Aspek yang dinilai	Kinerja siswa		Skor		Bobot
		Ya	Tidak	Maksimal	Nyata	
	Disiplin <ol style="list-style-type: none">1. Ketentuan dalam persiapan kerja mengerjakan soal ditaati.2. Ketentuan dalam proses kerja mengerjakan soal ditaati.					