

Manajemen Produksi (TM 116) : D-3 , 2 SKS , Semester 1

Mata Kuliah ini dirancang untuk memberikan kemampuan dan penguasaan dari mahasiswa tentang langkah-langkah sistematis untuk analisis dan perancangan/penyempurnaan proses produksi, sebagai dasar untuk menyusun rencana, pelaksanaan serta pengendalian faktor produksi (material, tenaga kerja, mesin, serta peralatannya) sehingga diperoleh sistem produksi yang terintegrasi untuk mencapai produktivitas organisasi / industri / perusahaan secara maksimum. Perkuliahan ini dilakukan dengan pendekatan ekspositori dalam bentuk ceramah dan tanya-jawab yang dilengkapi dengan penggunaan LCD, OHP, dan video, serta pendekatan inkuiri melalui studi kasus, reviu buku / jurnal serta penyajian hasil studi kasus. Evaluasi yang dilakukan yaitu melalui kehadiran, UTS, UAS , penyajian studi kasus / studi lapangan , dan tugas individu & tugas kelompok

Evaluasi yang dilakukan yaitu melalui kehadiran, UTS, UAS , penyajian studi kasus / studi lapangan , dan tugas-tugas individu & tugas kelompok

Buku sumber utama : (1) J.G. Monks, *Operations Management, Theory and Problem*, Introduction to Work Study . (2000), (2) Chase & Aquilano, *Production and Operation Management*, Frusin, Homewood. (2002)

Silabus

1. Identitas Mata Kuliah

Nama Mata Kuliah	: Manajemen Produksi
Nomor Kode	: TM 116
Jumlah SKS	: 2 SKS
Semester	: 1
Kelompok Mata Kuliah	: Mata Kuliah Keahlian (MKK)
Program Studi	: Teknik Mesin / D3
Status Mata Kuliah	:
Prasyarat	: -
Dosen	: Drs. Bambang Darmawan, MM. (1329)

2. Tujuan

Selesai mengikuti perkuliahan ini mahasiswa diharapkan memiliki kemampuan dan penguasaan tentang langkah-langkah sistematis untuk analisis dan perancangan/penyempurnaan proses produksi, sebagai dasar untuk menyusun rencana, pelaksanaan serta pengendalian faktor produksi (material, tenaga kerja, mesin, serta peralatannya) sehingga mampu merancang suatu sistem produksi yang terintegrasi untuk mencapai produktivitas organisasi / industri / perusahaan secara maksimum.

3. Deskripsi Isi

Dalam perkuliahan ini dibahas tentang system produksi dan manajemen produksi serta ukuran kinerjanya, perancangan/penyempurnaan system produksi, pengendalian faktor produksi (material, tenaga kerja, mesin, serta peralatannya).

4. Pendekatan pembelajaran

Ekspositori dan Inkuiri

- Metode : ceramah, tanya-jawab, diskusi
- Tugas : Individu & Kelompok, studi lapangan, penyajian
- Media : OHP, LCD / Power Point

5. Evaluasi

- Kehadiran
- Tugas Individu
- Penyajian Studi Kasus
- Laporan Akhir Studi Kasus
- UTS
- UAS

6. Rincian materi perkuliahan tiap pertemuan

- Pertemuan 1 : Rencana perkuliahan dan kuliah pengantar
- Pertemuan 2 : Analisis dan Perancangan Sistem Kerja
- Pertemuan 3 : Teori Lokasi
- Pertemuan 4 : Perencanaan Tata Letak (Lay Out)
- Pertemuan 5 : Jadwal Induk Produksi
- Pertemuan 6 : Manajemen Material
- Pertemuan 7 : Perencanaan Kapasitas
- Pertemuan 8 : UTS
- Pertemuan 9 : Penjadwalan Mesin
- Pertemuan 10 : Keseimbangan Lintas Produksi
- Pertemuan 11 : Sistem Informasi Produksi
- Pertemuan 12 : Penyajian Hasil Studi Lapangan / Studi Kasus
- Pertemuan 13 : Penyajian Hasil Studi Lapangan / Studi Kasus
- Pertemuan 14 : Penyajian Hasil Studi Lapangan / Studi Kasus
- Pertemuan 15 : Penyajian Hasil Studi Lapangan / Studi Kasus
- Pertemuan 16 : UAS

7. Daftar Buku Utama

1. J.G. Monks, *Operations Management, Theory and Problem*, Introduction to Work Study . (2000)
2. Chase & Aquilano, *Production and Operation Management*, Frusin, Homewood. (2002)