

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	ii
DAFTAR GAMBAR	iv
DAFTAR TABEL	v
BAB I ANALISIS DAN PERANCANGAN SISTEM KERJA	1
A. Peranan Analisis Terhadap Produktivita Kerja	6
B. Metode Analisis Terhadap Produktivitas	7
C. Unsur Utama Dari Analisis Dan Perancangan Kerja	8
D. Tahapan Analisis Dan Perancangan Kerja	8
E. Langkah-Langkah Analisis Dan Perancangan Kerja.....	9
F. Pengukuran Kerja	12
BAB II TEORI LOKASI	16
A. Pengaruh Penentuan Lokasi	16
B. Langkah Penentuan Lokasi.....	16
C. Tujuan Keputusan.....	16
D. Kriteria Keputusan.....	16
E. Tahapan Keputusan Lokasi	17
F. Metode Pemilihan Lokasi	18
BAB III PERENCANAAN LAY OUT	20
A. Pengertian Tata Letak.....	20
B. Tujuan Tata Letak.....	20
C. Prinsip-Prinsip Penyusunan Tata Letak.....	21
D. Timbulnya Persoalan Penyusunan Tata Letak Fasilitas	22
E. Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Penyusunan Tat Letak	22
F. Jenis-Jenis Tata Letak.....	23
G. Perencanaan Tata Letak Yang Sistematis.....	25
BAB IV MANAJEMEN MATERIAL	29
A. Peranan Manajemen Material.....	29
B. Tujuan Dari Manajemen Persediaan	29
C. Pendekatan Dalam Manajemen Material.....	29

BAB V PERENCANAAN KAPASITAS	33
A. Pengertian Perencanaan Kapasitas	33
B. Perencanaan Kapasitas	33
C. Metode Perencanaan Kapasitas	34
BAB VI PENJADWALAN MESIN	36
A. Pengertian Penjadwalan.....	36
B. Model Penjadwalan Mesin	36
C. Prosedur Pembentukan Jadwal Kerja	37
D. Teknik-Teknik Pemecahan Persoalan General Job Shop.....	38
BAB VII KESEIMBANGAN LINTAS PRODUKSI	40
A. Metode keseimbangan lintas produksi	40
BAB VIII PERENCANAAN JADWAL KERJA	43
A. Pendahuluan	43
B. Penentuan Jumlah Tenaga Kerja	43
C. Pembuatan Jadwal Kerja	44
D. Penggiliran Kerja.....	45
BAB IX SISTEM INFORMASI PRODUKSI	48
A. Sistem Produksi	48
B. Permasalahan Data Perencanaan Dan Pengendalian Produksi.....	50
C. Sistem Basis Data Perencanaan Dan Pengendalian Produksi	54
BAB X NILAI WAKTU DARI UANG	57
A. Konsep Nilai Waktu Dari Uang	57
B. Pengertian Ekivalensi	57
C. Rumus-Rumus Bunga.....	58
D. Ekivalensi Nilai Dari Suatu Alternatif	59
E. Pemilihan Alternatif	59
F. Depresiasi	59
DAFTAR PUSTAKA	60

DAFTAR GAMBAR

Gambar 1 : Analisis dan Perancangan Kerja	8
Gambar 2 : Simbol-simbol Peta Kerja	10
Gambar 3 : Diagram Sebab Akibat	10
Gambar 4 : Diagram Pareto	11
Gambar 5 : Tahapan Keputusan Lokasi	17
Gambar 6 : Metode Analisa BEP	18
Gambar 7 : Product lay out / line lay out	23
Gambar 8 : Process lay out	24
Gambar 9 : Fixed lay out	24
Gambar 10 : Perencanaan tat letak yang sistematis	25
Gambar 11 : Diagram hubungan	26
Gambar 12 : Diagram hubungan ruangan	27
Gambar 13 : Peta hubungan antar bagian	28
Gambar 14 : Unsur-unsur dalam MRP	30
Gambar 15 : Teknik manajemen kapasitas	34
Gambar 16 : Metode rough cut capacity planning	35
Gambar 17 : Metode RRP	35
Gambar 18 : Aliran pekerjaan dalam pure flow shop	36
Gambar 19 : Aliran pekerjaan dalam job shop	37
Gambar 20 : Diagram precedence metode RPW	41
Gambar 21 : Diagram precedence untuk metode Kilbridge dan Wester	42
Gambar 22 : Hubungan antar stasiun	42
Gambar 23 : Sistem produksi	48
Gambar 24 : Model sistem informasi produksi	49
Gambar 25 : Transaksi data pada sistem informasi produksi	49
Gambar 26 : Pengendalian melalui system informasi produksi	50
Gambar 27 : Kewenangan mengelola aliran material di pabrik	52
Gambar 28 : Sistem perencanaan dan pengendalian	53
Gambar 29 : Master schedule production	55
Gambar 30 : Output MRP	55
Gambar 31 : Perencanaan Kapasitas	56

DAFTAR TABEL

Table 1 : Peranan analisis dan perancangan kerja	6
Table 2 : Data kerusakan produk	11
Table 3 : Lembar pengamatan dengan jam henti	14
Table 4 : Lembar pengamatan dengan metode sampling	15
Table 5 : Pembobotan dengan analisa inkremental	19
Table 6 : Jadwal induk produksi	31
Table 7 : Jadwal hari kerja	45
Table 8 : Pengaturan jadwal kerja.....	45
Table 9 : Rencana Produksi	46
Table 10 : Penggiliran kerja.....	46
Table 11 : Penggiliran kerja pershift.....	57
Table 12 : Angsuran pinjaman.....	58
Table 13 : Pinjaman dengan tidak diangsur	58
Table 14 : Hasil ekivalensi pinjaman.....	58