

JOBSHEET 1

PEMBUATAN RIGI LAS DENGAN LAS OXY ACCETYLINE TANPA MENGGUNAKAN BAHAN TAMBAH

Kompetensi dasar: Melakukan pekerjaan pencairan pelat baja lunak posisi di bawah tangan dengan las oxy acetylene

Tujuan pembelajaran: Setelah proses pembelajaran, diharapkan mahasiswa menguasai kompetensi dasar dalam melakukan pekerjaan pencairan pelat baja lunak untuk posisi di bawah tangan dengan las oxy acetylene dengan aspek kognitif level aplikasi, psikomotor level respon terbimbing, dan afektif level merespon.

No	Kegiatan	Unjuk Kerja	Waktu	Kontrol	Paraf
1	PERSIAPAN	Siapkan: 1) Peralatan keselamatan kerja (sepatu, baju kerja, kaca mata las, sarung tangan, dan pelindung kepala). 2) Benda kerja (pelat baja karbon rendah) ukuran 40x100x2 sebanyak satu buah yang telah diberi garis sebanyak tiga garis dengan jarak 10 mm dan dibuat titik pada setiap garis dengan jarak antar titik 3 mm. 3) Peralatan las (tabung gas oxygen dan accetyline, slang, dan pembakar untuk ketebalan bahan 4 mm). 4) Alat-alat bantu pengelasan (tang penjepit, palu baja, korek api).	5 menit	Visual	
2	LANGKAH KERJA	1) Gunakan alat-alat keselamatan kerja. 2) Atur tekanan oxygen pada tekanan 5-7 psi dengan cara membuka kran oxygen sementara kran acetyline tetap tertutup dan putar kran regulator oxygen sampai menunjukkan tekanan kerja, kemudian tutup lagi kran oxygen pada pembakar. 3) Atur tekanan acetyline pada tekanan 5-7 psi, dengan cara membuka kran acetyline sementara kran oxygen tertutup dan putar kran regulator acetyline sampai menunjukkan tekanan kerja, kemudian tutup lagi kran acetyline pada pembakar. 4) Letakkan benda kerja pada meja las dan alasi dengan batu bata	35 menit	Visual	

		<p>5) Nyalakan api lasan berdasarkan urutan sebagai berikut:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Buka kran oxygen sedikit b) Buka kran acetyline sedikit lebih besar dari oxygen. c) Nyalakan gas dengan korek api las. <p>6) Atur nyala api las sampai mendapatkan jenis nyala api las yang sesuai dengan jenis pekerjaan (nyala netral) dengan cara mengatur perbandingan jumlah volume gas oxygen dan acetyline.</p> <p>7) Pegang pembakar dengan posisi 60-70⁰ terhadap permukaan benda kerja pada arah kanan kiri dan 90⁰ pada arah depan belakang.</p> <p>8) Atur jarak inti nyala api dengan permukaan benda sekitar 2-3 mm.</p> <p>9) Panaskan permukaan benda mulai dari pinggir kanan dengan cara memutar pembakar sampai terjadi kawah las.</p> <p>10) Atur kawah lasan dengan api las sambil memutar dan menggerakkan maju pembakar.</p> <p>11) Lakukan pekerjaan nomor 9 dan 10 secara teratur dan terus menerus sampai ujung kiri benda kerja.</p> <p>12) Jika pengelasan telah sampai di ujung kiri benda kerja, matikan api las dengan urutan sebagai berikut:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Tutup kran acetylene. b) Tutup kran oxygen. <p>13) Jika seluruh pekerjaan telah selesai, tutup kembali aliran gas dari tabung dengan cara sebagai berikut:</p> <ol style="list-style-type: none"> a) Tutup kran regulator acetylene dan kran regulator oxygen. b) Buka kran oxygen dan acetylene pada pembakar sampai tekanan pada regulator menunjukkan nol. 			
3	HASIL KERJA	Benda kerja berbentuk plat dengan bahan baja karbon baja rendah yang dibuat alur lasan dengan tanpa menggunakan bahan tambah.		VISUAL	
4	WAKTU KERJA	Waktu kerja standar 40 menit Untuk mencapai keterampilan respon terbimbing diperlukan latihan sebanyak 2 x 40 menit.			
TOTAL WAKTU			40 menit		

