

## DESKRIPSI

### TM 327 PROSES PRODUKSI II : D-3, 2 sks, semester 2

Mata kuliah ini merupakan Mata Kuliah Keahlian (MKK) konsentrasi Teknik Mesin Produksi pada Program D-3 Teknik Mesin Produksi. Selesai mengikuti perkuliahan ini mahasiswa diharapkan mampu menerapkan teknologi las busur listrik, prosedur kerja Mesin Bubut, Mesin Frais dan Mesin Skraf. Dalam perkuliahan ini dibahas prinsip kerja, contoh hasil kerja dan penggunaannya di masyarakat, keselamatan kerja, bagian utama dan perlengkapan, serta macam-macam teknik pengerjaan benda kerja las busur listrik, mesin bubut, mesin frais, dan mesin skraf. Pendekatan kuliah menggunakan pendekatan ekspositori dan inkuiri dalam bentuk ceramah ilustratif, tanya jawab dan kulsponsi serta kunjungan industri. Media yang digunakan yaitu LCD, OHP, dan alat bantu. Evaluasi dilakukan melalui quiz, UTS, UAS , tugas terstruktur dan laporan kunjungan industri. Buku sumber utama: Groover, Mikell P (2002) *Fundamental of Modern Manufacturing*; Iskandar, Hasan (2007) *Melakukan Pengelasan dengan Las Busur Manual*; Krarr, SF (1986) *Technology of Machine Tools*; Culley, Ron (1988) *Fitting and Machining*; dan Susantya, Rantikno (2000) *Mengefrais dengan Mesin Frais Konvensional dan CNC*