

SATUAN ACARA PERKULIAHAN

Kode & nama mata kuliah : TM 327 & Proses Produksi II

Topik Bahasan : Teknologi las busur listrik

Tujuan Pembelajaran Umum : Selesai mengikuti perkuliahan ini mahasiswa diharapkan mampu menerapkan teknologi las busur listrik

Jumlah Pertemuan : 3 (tiga) kali

Pertemuan ke	Tujuan pembelajaran khusus (performa/indicator)	Sub pokok bahasan dan rincian materi	Proses pembelajaran (kegiatan mahasiswa)	Tugas dan Evaluasi	Media & buku sumber
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
2.	Setelah mengikuti perkuliahan ini mahasiswa diharapkan mampu: <ul style="list-style-type: none"> - Menjelaskan prinsip kerja menggunakan las busur listrik - Memberikan contoh hasil kerja dan penggunaannya di masyarakat 	<ul style="list-style-type: none"> - prinsip kerja las busur listrik - contoh hasil kerja dan penggunaannya di masyarakat 	<p>Pembukaan: <i>Dosen</i> membuka pertemuan; memberikan apersepsi, acuan dan kaitan; <i>Mahasiswa</i> memperhatikan; menerima apersepsi, acuan dan kaitan,serta memberikan respon positif.</p> <p>Penyampaian isi: <i>Dosen</i>; memberikan ceramah ilustratif dengan media</p>	Tugas: terstruktur Evaluasi: quiz, UTS, UAS dan tugas terstruktur <ul style="list-style-type: none"> - Jelaskan prinsip kerja las busur listrik! - Berikan 1 contoh hasil kerja las busur listrik dan penggunaannya di masyarakat! - Uraikan prosedur keselamatan kerja di mesin las busur listrik! 	Media: OHP, LCD proyektor, white board Buku sumber: <ul style="list-style-type: none"> - Groover, Mikell P (2002) <i>Fundamental of Modern Manufacturing</i> Chapter 31 section 31.1 Hal. 695-699
3.	<ul style="list-style-type: none"> - Menguraikan prosedur keselamatan kerja 	<ul style="list-style-type: none"> - prosedur keselamatan kerja 	<ul style="list-style-type: none"> - bagian utama dan 	<ul style="list-style-type: none"> - Uraikan prosedur keselamatan kerja di mesin las busur listrik! - Dari gambar 	<ul style="list-style-type: none"> - Iskandar,

4.	<p>utama dan perlengkapan las busur listrik</p> <ul style="list-style-type: none"> - Macam-macam elektroda las - Menunjukkan teknik pengelasan 	<p>perlengkapan las busur listrik</p> <ul style="list-style-type: none"> - elektroda las - teknik pengelasan 	<p>powerpoint/LCD. Melakukan teknik bertanya dasar dan lanjut untuk reinforcement.</p> <p><i>Mahasiswa</i> memperhatikan; memberikan respon positif dengan melakukan tanya jawab.</p> <p>Penutupan: <i>Dosen</i> Menyimpulkan materi; memberikan pertanyaan lisan untuk mengetahui tingkat ketercapaian PBM; melakukan tindak lanjut dari feed back, memberikan tugas, menyampaikan materi pertemuan selanjutnya; menutup pertemuan;</p> <p><i>Mahasiswa</i> menyimpulkan materi; memberikan jawaban sebagai feed back; mencatat tugas dan materi selanjutnya.</p>	<p>dibawah ini (terlampir) tunjukan bagian utama dan perlengkapan las busur listrik!</p> <ul style="list-style-type: none"> - Bedakan 3 macam elektroda las! - Dari gambar dibawah ini (terlampir) tunjukan 3 dari 4 posisi pengelasan dan cara mengelasnya! 	<p>Hasan (2007) <i>Melakukan Pengelasan dengan Las Busur Manual</i></p>
----	--	--	---	--	---