

## SATUAN ACARA PERKULIAHAN

Kode & nama mata kuliah : TM 327 & Proses Produksi II

Topik Bahasan : Prosedur kerja menggunakan mesin bubut

Tujuan Pembelajaran Umum : Selesai mengikuti perkuliahan ini mahasiswa diharapkan mampu menerapkan prosedur kerja menggunakan mesin bubut

Jumlah Pertemuan : 4 (empat) kali

Pertemuan ke	Tujuan pembelajaran khusus (performa/indicator)	Sub pokok bahasan dan rincian materi	Proses pembelajaran (kegiatan mahasiswa)	Tugas dan Evaluasi	Media & buku sumber
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)
5.	<p>Setelah mengikuti perkuliahan ini mahasiswa diharapkan mampu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Menjelaskan prinsip kerja Mesin Bubut</li> <li>- Memberikan contoh hasil kerja dan penggunaannya di masyarakat</li> <li>- Menguraikan prosedur keselamatan kerja</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- prinsip kerja mesin bubut</li> <li>- contoh hasil kerja dan penggunaannya di masyarakat</li> <li>- prosedur keselamatan kerja</li> </ul>	<p><b>Pembukaan:</b>  <i>Dosen</i> membuka pertemuan; memberikan apersepsi, acuan dan kaitan;  <i>Mahasiswa</i> memperhatikan; menerima apersepsi, acuan dan kaitan,serta memberikan respon positif.</p> <p><b>Penyampaian isi:</b>  <i>Dosen</i>; memberikan ceramah ilustratif dengan media</p>	<p>Tugas: terstruktur &amp; lap. Kunjungan industri                      Evaluasi: quiz, UTS, UAS &amp; tugas terstruktur</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jelaskan prinsip kerja mesin bubut!</li> <li>- Berikan 2 contoh hasil kerja pembubutan dan penggunaannya di masyarakat</li> <li>- Uraikan prosedur keselamatan kerja di mesin bubut!</li> <li>- Kategorikan 4 bagian utama dan perlengkapan mesin bubut!</li> <li>- Dari gambar dibawah ini</li> </ul>	<p>Media: OHP, LCD proyektor, white board</p> <p>Buku sumber:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Krarr, SF (1986) <i>Technology of Machine Tools</i></li> </ul> <p>Section 11</p> <p>Hal 216-273</p>
6.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mengkategorikan bagian utama dan perlengkapan Mesin Bubut</li> <li>- Menunjukkan macam pahat bubut.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- 4 bagian utama dan perlengkapan mesin bubut</li> <li>- bentuk dan fungsi pahat bubut</li> </ul>			

7.	<p>- Menghitung waktu proses pembubutan: rata, bertingkat, tirus, alur, ulir dan kartel.</p>	<p>- Proses pembubutan : rata, bertingkat, tirus, alur, ulir dan kartel.</p>	<p>powerpoint/LCD. Melakukan teknik bertanya dasar dan lanjut untuk reinforcement. <i>Mahasiswa</i> memperhatikan; memberikan respon positif dengan melakukan tanya jawab.</p> <p><b>Penutupan:</b> <i>Dosen</i> Menyimpulkan materi; memberikan pertanyaan lisan untuk mengetahui tingkat ketercapaian PBM; melakukan tindak lanjut dari feed back, memberikan tugas, menyampaikan materi pertemuan selanjutnya; menutup pertemuan; <i>Mahasiswa</i> menyimpulkan materi; memberikan jawaban sebagai feed back; mencatat tugas dan materi selanjutnya</p>	<p>(terlampir) tunjukan 3 dari 7 fungsi pahat bubut berdasarkan bentuknya! - Hitung waktu proses pembubutan untuk benda kerja berikut(terlampir)!</p>	
----	--	--	--	---	--