

DESKRIPSI MATA KULIAH

TM 227 Proses Produksi III : D-3, 3 SKS, Semester 2

Mata kuliah ini merupakan Mata Kuliah Konsentrasi Teknik Produksi dan bersifat wajib pada program D-3 Teknik Mesin. Selesai mengikuti mata kuliah ini diharapkan mahasiswa memiliki kemampuan kognitif tingkat penerapan, afektif tingkat penentuan dan psikomotor tingkat gerakan terbiasa, dalam menggunakan perkakas tangan. Dalam mata kuliah ini dibahas mengukur dengan menggunakan alat ukur, menggerinda pahat dan alat potong, macam-macam sambungan plat, mengikir rata dan siku, melakukan pengeboran, counter bores, dan counter sinks. Pelaksanaan kuliah menggunakan metode ceramah, tanya jawab, demonstrasi, dan praktikum, dengan menggunakan alat bantu pengajaran berupa komputer, LCD, dan perkakas tangan. Evaluasi dilakukan melalui persentase kehadiran, laporan mingguan, dan tingkatan kompetensi praktikum asah alat, kerja plat, kerja kikir dan mengebor. Buku sumber utama : Culley, Ron, 1988. *Fitting and Machining*, Victoria: TAFE Publication Unit; Krar, SF, 1988. *Machine Tools*, Singapore: Mc. Graw Hill Book Company; Saprudin, Jajang, 2003. *Menggunakan Perkakas Tangan*, Bandung : Balai Besar Pengembangan Latihan Kerja Dalam Negeri; Surbakty, BM, 1984. *Menyekrap , Mengebor dan Menggerinda*, Madiun: CV. Sinar Harapan.