

Sebaran Kompetensi Proses Produksi III (TM 227)

A Kompetensi Dasar Mengukur dengan Menggunakan Alat Ukur (2.5 C11 A)							
No	Sub Kompetensi	Indikator	Materi	Metode dan Media	Evaluasi	Sumber	Minggu Ke-
1.	Memilih alat ukur	a. Alat ukur dipilih berdasarkan fungsinya					
2.	Melakukan pengukuran	a. Alat ukur pembacaan langsung digunakan					
		b. Alat ukur pembacaan tidak langsung digunakan					
B Kompetensi Dasar Menggerinda Pahat dan Alat Potong (7.10 A)							
No	Sub Kompetensi	Indikator	Materi	Metode dan Media	Evaluasi	Sumber	Minggu Ke-
1.	Menggerinda pahat bubut	a. Pahat bubut diasah menggunakan mesin gerinda					
2.	Menggerinda mata bor	a. Mata bor diasah menggunakan mesin gerinda					
C Kompetensi Dasar Menggunakan Perkakas Tangan (18.1 A)							
No	Sub Kompetensi	Indikator	Materi	Metode dan Media	Evaluasi	Sumber	Minggu Ke-
1.	Mengikir permukaan logam	a. Permukaan benda kerja dikikir rata					
		b. Permukaan benda kerja dikikir rata dan siku					
		c. Permukaan benda kerja dikikir radius					
2.	Menguatkan dan menyambung plat lembaran	a. Tepi plat dikuatkan menggunakan kawat					
		b. Tepi plat dikuatkan dengan penguatan lipat					
		c. Dua plat disambung dengan sambungan lipat					
		d. Dua plat disambung dengan sambungan lipat ganda					
		e. Dua plat disambung dengan sambungan lipat tegak					
		f. Dua plat disambung					

		dengan sambungan paku keling					
		g. Dua plat disambung dengan patri lunak					
D	Kompetensi Dasar	Bekerja dengan mesin umum (mesin bor) (7.5A)					
No	Sub Kompetensi	Indikator	Materi	Metode dan Media	Evaluasi	Sumber	Minggu Ke-
1.	Melakukan pengeboran dengan mesin bor meja	a. Benda kerja dibor menggunakan mata bor					
		b. Benda kerja dibor menggunakan counter bores					
		c. Benda kerja dibor menggunakan counter sinks					