

DESKRIPSI MATA KULIAH

TM 227 Proses Produksi IV : D-3, 3 SKS, Semester 2

Mata kuliah ini merupakan Mata Kuliah Konsentrasi Teknik Produksi dan bersifat wajib pada program D-3 Teknik Mesin. Selesai mengikuti mata kuliah ini diharapkan mahasiswa memiliki kemampuan kognitif tingkat penerapan, afektif tingkat penentuan dan psikomotor tingkat gerakan terbiasa, dalam menggunakan mesin konvensional. Dalam mata kuliah ini dibahas mengukur dengan menggunakan alat ukur presisi, membubut rata dan bertingkat, membubut tirus, membubut ulir, membubut alur, membubut kartel, mengefrais rata dan bertingkat, mengefrais alur, mengefrais roda gigi lurus, mengefrais roda gigi miring, mengefrais roda gigi payung, mengefrais roda gigi helix, menyekraf rata dan bertingkat, dan menyekraf alur. Pelaksanaan kuliah menggunakan metode ceramah, tanya jawab, demonstrasi, dan praktikum, dengan menggunakan alat bantu pengajaran berupa komputer, LCD, dan mesin konvensional. Evaluasi dilakukan melalui persentase kehadiran, laporan mingguan, dan tingkatan kompetensi praktikum membubut, mengefrais dan menyekraf. Buku sumber utama : Culley, Ron, 1988. *Fitting and Machining*, Victoria: TAFE Publication Unit; Krar, SF, 1988. *Machine Tools*, Singapore: Mc. Graw Hill Book Company; Saprudin, Jajang, 2003. *Menggunakan Perkakas Tangan*, Bandung : Balai Besar Pengembangan Latihan Kerja Dalam Negeri; Surbakty, BM, 1984. *Menyekrap , Mengebor dan Menggerinda*, Madiun: CV. Sinar Harapan.